

Роторный питатель RTB

Роторный питатель RTB (далее по тексту – питатель) предназначен для транспортировки сыпучих, неприлипающих и несгораемых порошковых материалов из разгрузочной воронки сепараторов, фильтров, бункеров и др.

Описание

Питатель состоит из сваренного корпуса в форме цилиндра, ротора с уплотнительными планками и червячного редуктора с электродвигателем. Ротор расположен на шарикоподшипниках с постоянной набивкой смазки.

Эксплуатационные условия

Питатели предназначены для закрывания воронок и бункеров работающих при разрежении до 5 кПа и максимальной температуре не выше 150 градусов Цельсия в зоне разгрузочной воронки. Питатель возможно применять только в рабочей среде с максимальной температурой не выше 40 градусов Цельсия.

Обозначение

Роторный питатель обозначается:

RTB размер / спецификация напряжения

Пример обозначения с размером фланца 160x160 мм и напряжением 400 в:

RTA 160 / 400 V

Прочие технические характеристики:

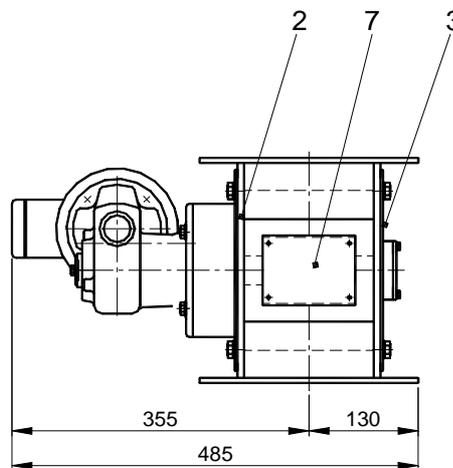
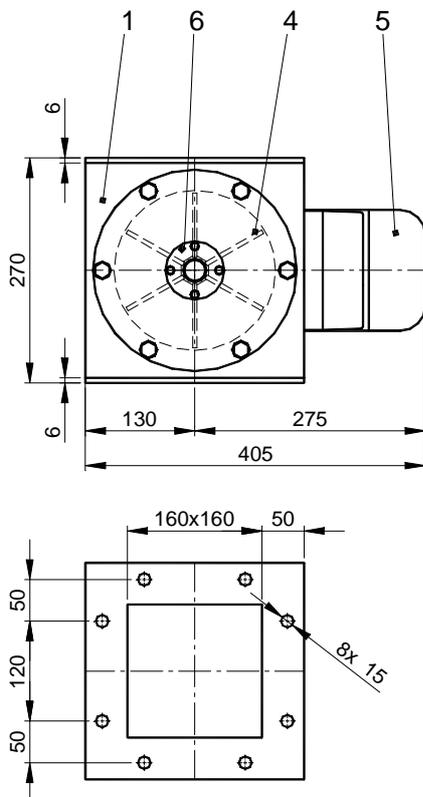
Дизайн грунт подшерсток

Дизайн грунт подшерсток + верхнее покрытие с RAL цвета

Подготовка к датчику скорости (указать размер отверстия)

Технические параметры
Размеры и вес

| Размер питателя | Вес [кг] |
|-----------------|------------|
| RTB 160 | 38,2 |

Основные размеры


1. Корпус питателя
2. Крышка редуктора
3. Крышка подшипника
4. Ротор
5. Редуктор
6. Уплотнение
7. Бирка

Параметры мощности

| Размер питателя [мм] | Транспортируемое количество при 100% заполнении [кубометр / час] | Диаметр ротора [мм] | Обороты ротора [1/мин] | Потребляемая мощность электродвигателя [кВт] | Редуктор NORD [тип] |
|----------------------|--|---------------------|------------------------|--|---------------------|
| RTB 160 | 4 | 160 | 18 | 0,25 | SK 2SM50AF - 71S/4 |

Действует с: 5.2.2014

созданный: Pavelka Petr