

Zasilacz obrotowy RTB

Zasilacz obrotowy RTB (zwany nadal zasilacz) jest przeznaczony do transportu sypkich, nie kleistych i niepalnych materiałów proszkowych ze zsyków separatorów, filtrów, zasobników itp.

Opis

Zasilacz tworzy cylindryczna spawana szafa, wirnik z listwami uszczelniającymi i ślimakowa skrzynka biegów z silnikiem elektrycznym. Wirnik jest umieszczony w łożyskach tocznych ze stałym napełnieniem smaru.

Warunki pracy

Zasilacze są przeznaczone do zsyków i zasobników eksploatowanych do podciśnienia lub nadciśnienia 5 kPa i temperatury w zsyku max. + 150 °C. Zasilacz może być zastosowany do środowiska pracy o temperaturze max. + 40 °C.

Oznaczenie

Zasilacz obrotowy jest wyznaczony:

RTB rozmiar / specyfikacja napięcie

Przykład oznaczenia z wielkości kołnierza 160x160 mm i napięcia 400 V:

RTB 160 / 400 V

Pozostałe dane techniczne:

Wykonanie z podkładowa farba

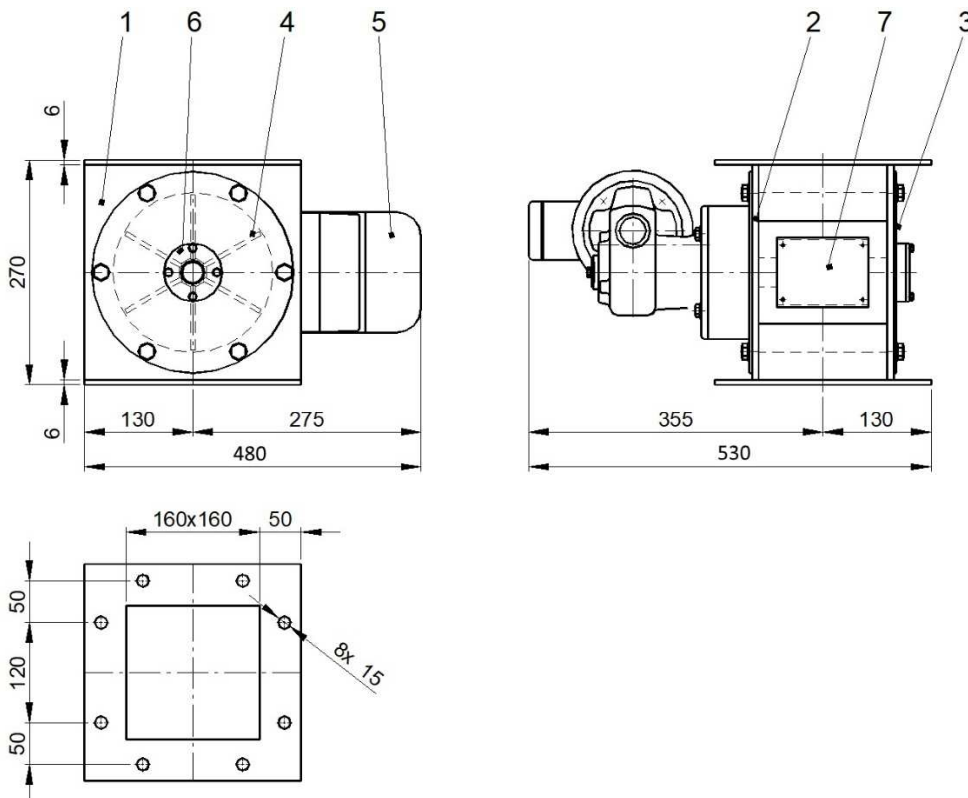
Wykonanie z podkładowa farba + farba nawierzchniowa o kolorze RAL

Dane techniczne

Rozmiar i waga

Rozmiar zasilacza	Waga [kg]
RTB 160	42,0

Podstawowe rozmiary



1. Szafa zasilacza
2. Pokrywa przekładni
3. Pokrywa łożyska
4. Wirnik
5. Przekładnia
6. Uszczelka
7. Tarcza

Parametry wydajności

Rozmiar zasilacza [mm]	Transportowana ilość przy 100% napełniania [m ³ /godz.]	Średnica wirnika [mm]	Obroty wirnika [1/min]	Moc pobierana silnika elektrycznego [kW]	Przekładnia NORD [typ]
RTB 160	4	160	18	0,25	SK1SI50/H10 F-IEC71-71S/4

Obowiązuje od: 1.2.2018

Wypracowany: Pavelka Petr